



⑯ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift  
⑯ DE 199 17 330 A 1

⑯ Int. Cl.<sup>7</sup>:  
B 01 J 19/00

⑯ Aktenzeichen: 199 17 330.3  
⑯ Anmeldetag: 16. 4. 1999  
⑯ Offenlegungstag: 19. 10. 2000

DE 199 17 330 A 1

⑯ Anmelder:  
Institut für Mikrotechnik Mainz GmbH, 55129 Mainz,  
DE  
  
⑯ Vertreter:  
FUCHS, MEHLER, WEISS & FRITZSCHE, 81545  
München

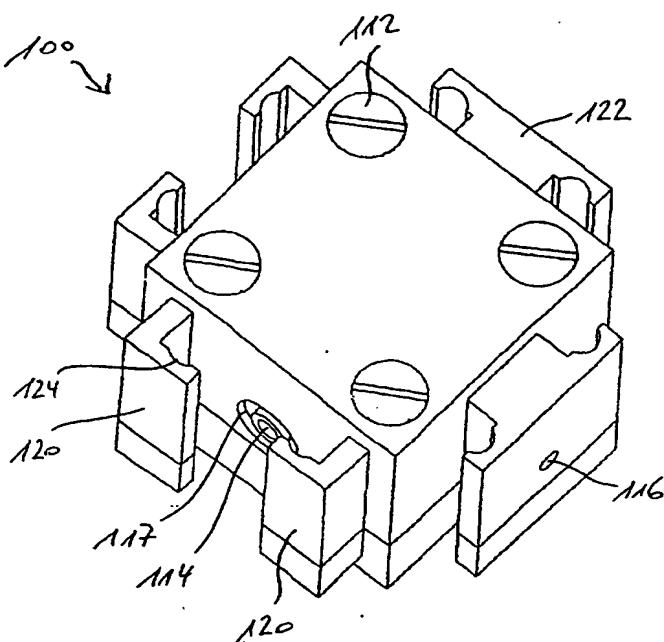
⑯ Erfinder:  
Ehrfeld, Wolfgang, Prof. Dr., 55124 Mainz, DE;  
Löwe, Holger, Dr., 55276 Oppenheim, DE; Michel,  
Frank, Dr., 55268 Nieder-Olm, DE; Lohf, Astrid,  
64297 Darmstadt, DE; Hofmann, Christian, 55118  
Mainz, DE  
  
⑯ Entgegenhaltungen:  
US 55 80 523 A

**Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen**

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑯ Mikroreaktormodul

⑯ Ein Mikroreaktormodul (100) mit Reaktorelementen wie Fluidkanälen, Reaktionskammern, Heizvorrichtungen, Mischvorrichtungen und dergleichen, ist zur Ausbildung eines Mikrosystems aus einer Anzahl von Mikroreaktormodulen (100) gleicher und unterschiedlicher Art mit Verbindungselementen (120, 122) versehen, die bei der Verbindung jeweils zweier Mikroreaktormodule (100) formschliessig derart miteinander verbinden, daß von einem Modul zum anderen führende Fluidkanäle nach außen abdichtend miteinander verbunden sind.



BEST AVAILABLE COPY

DE 199 17 330 A 1

## Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Mikroreaktormodul mit Reaktorelementen wie Fluidkanälen, Reaktionskammern, Heizvorrichtungen, Mischvorrichtungen und dergleichen, wobei eine Anzahl von Mikroreaktormodulen gleicher und unterschiedlicher Art zu einem über Fluidkanäle miteinander in Verbund stehenden Mikroreaktorsystem zusammensetzbar ist.

Derartige Systeme können beispielsweise für einzelne Operationen, wie das Durchführen von chemischen, biochemischen und physikochemischen Reaktionen, Destillieren, Mischen, Trennen, etc. verwendet werden oder auch für einen Aufbau einer ganzen Kette von Operationen bis hin zu einer miniaturisierten chemischen Fabrik.

Aus der EP-A-0 688 242 ist ein chemischer Mikroreaktor bekannt, der aus einer Anzahl von übereinanderliegenden, dünnen, strukturierten Platten besteht. Die Platten sind miteinander verbunden. Der Mikroreaktor kann eine ganze Anzahl von Operationseinheiten wie Mischer, Verteiler, Wärmetauscher, Separatoren und Reaktionskammern umfassen und mit Sensoren, Ventilen, Pumpen und dergleichen versehen sein. Es können zwar auch mehrere dieser bekannten Mikroreaktoren parallel oder seriell angeordnet werden, der Mikroreaktor stellt jedoch vor allem eine komplete Reaktionseinheit für einen vollständigen Prozeß dar.

Es gibt andererseits in letzter Zeit den Trend, relativ einfach gebaute Module im Baukastenprinzip zu Reaktoren für den gewünschten Prozeß zusammenzufügen. Die einzelnen Bausteine des so aufgebauten modularen Mikrosystems müssen dabei mechanisch, fluidisch, optisch, thermisch und gegebenenfalls auch noch elektrisch leitend an Schnittstellen miteinander verbunden werden. Um einzelne Bausteine auswechseln zu können, sollten die Verbindungen lösbar sein.

Lösbare Verbindungen wie Steckverbindungen, Schraubverbindungen und dergleichen sind zwar auf vielen Gebieten der Technik bekannt. Im allgemeinen werden dabei die zu verbindenden Teile in Axialrichtung aufeinander zugeführt, zueinander ausgerichtet und durch kraftaufbringende Teile zusammengedrückt und zusammengehalten. Der lösbar Verbindung von Mikroreaktormodulen in Mikrosystemen wurde bisher jedoch wenig Aufmerksamkeit geschenkt.

Aufgabe der Erfindung ist es, die eingangs genannten Mikroreaktormodule so auszustalten, daß eine Verbindung der Mikroreaktormodule in einer oder mehreren Dimensionen möglich ist. Vorzugsweise soll die Verbindung wieder lösbar sein.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß mit der im Patentanspruch 1 genannten Anordnung gelöst. Vorteilhafte Ausgestaltungen der erfindungsgemäßen Anordnung sind in den Unteransprüchen definiert.

Das erfindungsgemäße Mikroreaktormodul, das Reaktorelemente wie Fluidkanäle, Reaktionskammern, Heiz- bzw. Kühlvorrichtungen, Misch- bzw. Trennvorrichtungen, optische sowie elektrische Elemente und dergleichen umfaßt, ist zu einem Mikrosystem zusammensetzbar. Hierfür ist es mit einem Verbindungssystem mit Verbindungselementen versehen, die beim Zusammensetzen mindestens zwei Mikroreaktormodule zu einem System derart formschlüssig miteinander verbinden, daß die von einem Modul zum anderen führenden Fluidkanäle, nach außen abdichtend miteinander verbunden sind.

In einer erfindungsgemäßen Ausführungsform sind die Verbindungselemente als männliche und weibliche Elemente ausgebildet. Auf diese Weise kann ein seiterverkehrter Zusammenschluß der Module verhindert werden. In

manchen Fällen kann es jedoch erwünscht sein, ein Modul je nach Bedarf sowohl in die eine als auch in die gegenüberliegende Fließrichtung mit anderen Modulen zu verbinden. In solchen Fällen ist das Verbindungselement geschlechtsneutral ausgebildet.

Es hat sich als besonders zweckmäßig erwiesen, die Module mittels eines Spannlements miteinander zu verbinden, das auf die Module eine diese aneinanderpressende, verbindende Kraft ausübt. Diese Spannlemente können als separate Elemente von außen auf die Module einwirken. Sie können jedoch zweckmäßigerweise auch im Verbindungselement selbst angeordnet sein.

Vorzugsweise sind die Verbindungselemente an den Mikroreaktormodulen angeordnete haken- oder schwalbenschwanzförmige Elemente, die mit Spiel derart ineinander greifen, daß eine Relativbewegung der Mikroreaktormodule senkrecht zur Verbindungsachse mit einem Abstand der Mikroreaktoren zueinander möglich ist, wobei das Spiel zwischen den beiden Mikroreaktormodulen durch Spannlemente aufgehoben werden kann, die in eine von Aussparungen in den Verbindungselementen gebildete Öffnung einsetzbar sind. Die Verbindungselemente können sowohl einstückig mit dem Modul verbunden sein oder auch mittels Schrauben oder einem ähnlichen Element oder auch mittels Schweißen und dergleichen am Modul angebracht sein. Alternativ können die Verbindungselemente aus Nuten in den Mikroreaktormodulen bestehen, wobei jeweils zwei Mikroreaktormodule durch Profilstücke verbunden werden, die in den von zwei gegenüberliegenden Nuten gebildeten Hohlräum einsetzbar sind.

Das erfindungsgemäße Verbindungssystem für Mikroreaktormodule hat den Vorteil, daß Einzelmodule aus dem System herausnehmbar sind, ohne daß der gesamte Aufbau zu zerlegen ist. Die erforderlichen Anschlüsse elektrischer, fluidtechnischer und sonstiger Art sind bei einer rechteck- oder würfelförmigen Ausgestaltung des Mikroreaktormoduls in allen 6 Raumrichtungen möglich. Prinzipiell sind jedoch auch andere Ausgestaltungen möglich.

Derartige Reaktormodule können sämtliche für den Aufbau einer chemischen Anlage notwendigen Operationselemente enthalten, wie beispielsweise Reaktionsräume, die ggf. heiz- oder auch kühlbar sind, in denen die zu reagierenden Substanzen unter heftiger Agitation miteinander in Kontakt treten, sowie kleine Rührer oder Pumpen, Destillationselemente, mikroskopisch kleine Separationsgele, Zentrifugen, beispielsweise auch fluidisch wirkende Spiralzentrifugen oder auch Lichtquellen, wie z. B. lichtleitende Glasfasern. Auch Elemente zum Steuern, Regeln, Detektieren und Kontrollieren von Prozessen können in solchen Modulen enthalten sein. Auf diese Weise lassen sich Anlagen zur Herstellung der unterschiedlichsten Substanzen zusammenbauen. Da bei solchen Anlagen jeweils nur äußerst geringste Mengen umgesetzt werden, kann beispielsweise das Aufheizen, Kühlen oder Trennen der Substanzen in Sekundenbruchteilen erfolgen. Die Modulreaktoren eignen sich damit sowohl zum Mischen, Wärmen, Kühlen, elektrisch-induzierten und optisch mit Licht induzierten Operationen, z. B. auch zum Messen und Kontrollieren von Reaktionen mittels optischer Detektoren, zum Zentrifugieren, Filtern sowie zum Verändern von physikalischen und chemischen Zuständen von Substanzen. Dies ist insbesondere auch dadurch der Fall, daß lange Wege zwischen den einzelnen Verfahrensstufen entfallen, da die einzelnen Reaktoren direkt nebeneinander liegen.

Mit derartigen, aus Mikroreaktoren aufgebauten Anordnungen ist es möglich, chemische Reaktionen genau zu steuern, so daß sie beispielsweise kinetisch und/oder thermodynamisch gesteuert ablaufen. Auf diese Weise ergeben sich

völlig neue Reaktionstechniken, die bislang bei der chemischen Synthese nicht zugänglich waren. Durch ein Parallelschalten einer Vielzahl solcher Mikroreaktoranlagen ist es möglich, mit diesen auch Substanzen im großtechnischen Maßstab, d. h. im Bereich von mehreren Jahrestonnen, durchzuführen.

Das erfindungsgemäße Mikroreaktormodul lässt sich leicht mit einer sogenannten Fluidleiterplatte kombinieren, dem fluidischen Äquivalent für die elektrischen Leiterplatten der Elektrotechnik. In einer besonderen erfindungsgemäßen Ausführungsform sind die Mikroreaktormodule zum Einsatz mit Fluidleiterplatten ausgestaltet. Dabei weist die Fluidleiterplatte entsprechende, zum Reaktormodul passende Verbindungselemente auf. Die Fluidleiterplatte selbst weist Leiterelemente auf, mit denen die Reaktormodule mit Reaktionsfluiden, Kühl- oder Heizfluiden oder auch mechanischen Elementen bzw. auch elektrischen Strom oder Spannung verschen werden können. Sie können auch optische Leitungselemente, wie z. B. Glasfasern, enthalten. In einer weiteren erfindungsgemäßen Ausgestaltung ist die Fluidleiterplatte derart ausgebildet, daß die Reaktormodule nicht oder nicht ausschließlich miteinander in direktem Kontakt angeordnet sind, sondern auch über die in den Fluidleiterplatten angeordneten Leitungen miteinander kommunizieren.

Im folgenden werden Ausführungsformen der Erfindung anhand der Zeichnung näher erläutert:

Es zeigen:

**Fig. 1** eine perspektivische Ansicht eines Mikroreaktormoduls;

**Fig. 2(a) bis 2(d)** Anordnungsmöglichkeiten für eine Anzahl von Mikroreaktormodulen;

**Fig. 3 (a) und 3 (b)** ein Mikroreaktormodul mit Verbindungselementen;

**Fig. 4(a) und 4(b)** schematisch die Verbindung zweier Mikroreaktormodule mit Verbindungselementen nach **Fig. 3**;

**Fig. 5(a) bis 5(e)** Spannelemente für die Verbindung nach **Fig. 4**;

**Fig. 6(a) und 6(b)** sowie die **Fig. 7(a) und 7(b)** weitere alternative Spannelemente für die Verbindung nach **Fig. 4**;

**Fig. 8(a) bis 8(c)** eine Variante der Verbindung von zwei Mikroreaktormodulen; und

**Fig. 9(a) und 9(b)** zwei weitere Varianten für die Verbindung von zwei Mikroreaktormodulen.

Die **Fig. 1** der Zeichnung zeigt ein Mikroreaktormodul **10** in Würfelform, das für ein aus vielen solcher Module mit zum Teil verschiedenen Funktionen aufgebautes Mikrosystem vorgesehen ist. Die Module können jeweils abgeschlossene Funktionseinheiten für vollständige Prozesse oder Funktionseinheiten für Teilprozesse sein, wie Mischen, Wärmen, Kühlen, Zentrifugieren, Filtern für elektrisch-optische Operationen oder Detektionen oder auch zu einer Änderung des physikalischen oder chemischen Zustandes. Andere Module wiederum können lediglich Fluidkanäle oder Signalleitungen enthalten oder nur Abschlußmodule sein, die zum Beispiel Fluidleitungen abschließen oder aus dem System herausführen.

Die gezeigte Würfelform ist für die Mikroreaktormodule nicht unbedingt erforderlich; die Module können zum Beispiel auch Rechteckform haben.

Das Mikroreaktormodul **10** kann im einfachsten Fall einstückig ausgestaltet sein, es ist jedoch vorzugsweise aus mindestens 2 Teilen **11** zusammengesetzt, die insbesondere lösbar miteinander verbunden sind. In zumindest einem Teil sind die für die jeweilige Funktion des Moduls erforderlichen Strukturen ausgebildet, etwa Fluidkanäle, Hohlräume für Reaktionskammern und dergleichen. Die Teile **11** sind

bei der gezeigten Ausführungsform mittels Schrauben **12** miteinander verschraubt. Die Teile können jedoch auch auf jede andere Art miteinander verbunden sein.

Einige der Seitenflächen des Mikroreaktormoduls **10** weisen Fluidkanalöffnungen **14, 16** auf, über die von außen Fluide dem Modul **10** zugeführt oder über die Fluide vom Modul **10** nach außen abgeführt werden. Die Öffnung **14** ist von einer Ringnut **17** umgeben, die ein elastisches Dichtelement wie einen O-Ring oder dergleichen aufnimmt. Die Öffnung **16** ist nicht von einer solchen Ringnut umgeben. Das (nicht gezeigte) Dichtelement in der Ringnut **17** wird zusammengedrückt, wenn an der Seitenfläche des ersten Moduls **10** mit der Öffnung **14** ein anderes, zweites Modul angeordnet und derart angedrückt wird, daß die Seitenflächen beider Module aneinander anliegen. Wenn das zweite Modul gegenüber der Öffnung **14** im ersten Modul **10** eine Fluidkanalöffnung **16** ohne umgebende Ringnut aufweist, ergibt sich dabei eine nach außen abgedichtete Fluidverbindung zwischen den Modulen.

In einer (oder auch mehreren) der Seitenflächen des Mikroreaktormoduls **10** können darüberhinaus Buchsen **18** für elektrische Anschlüsse, optische Sichtfenster zum Überwachen von Reaktionen und/oder auch Zugänge zum Einbringen oder zur Entnahme von Substanzen, beispielsweise auch von Katalysatoren und dergleichen vorgesehen sein. Ein System kann auch Module aufweisen mit reinen Verbindungs- und Anschlußfunktionen mit Meß- und Regeltechnik, mit Stellgliedern, Pumpen und/oder Ventilen.

Aus einer Anzahl solcher und ähnlicher Module, die eindimensional (linear), zweidimensional (in einer Ebene) und dreidimensional (räumlich) angeordnet sein können, ist das Mikrosystem aufgebaut. Die Module können dabei durch Verschrauben der einzelnen Module miteinander, durch Verschraubungen mit durchgehenden Schrauben oder durch

Einschrauben oder Einspannen in feste Formen zusammengehalten werden. Die **Fig. 2(a) bis 2(c)** zeigen einige solcher Anordnungen. Bei der Anordnung der **Fig. 2(a)** werden die Mikroreaktormodule **10**, die sich in einem Rahmen **60** befinden, durch Schrauben **62** zusammengedrückt, die auf Klemmkeile **64** einwirken. Die **Fig. 2(b)** stellt eine Anordnung dar, bei der die Mikroreaktormodule **10** durch eine Kniehebelvorrichtung **66** in den Rahmen **60** gedrückt werden, und die **Fig. 2(c)** eine Anordnung, bei der dies durch eine Exzentervorrichtung **68** geschieht. Die **Fig. 2(d)**

schließlich zeigt eine Aufsicht auf ein in zwei Dimensionen angeordnetes Mikrosystem aus einer Anzahl von Mikroreaktormodulen **10**, das mit Spannschrauben **70** zusammengehalten wird. Beim Verspannen in der zweiten (oder dritten) Dimension muß grundsätzlich darauf geachtet werden, daß nicht aus den linear verspannten Modulreihen einzelne Würfel quer herausgedrückt werden. Dies kann zum Beispiel durch Stützwürfel geschehen, die nur der mechanischen Abstützung dienen und die ein Verkanten verhindern. Darüber hinaus können auch noch andere Modulwürfel angeordnet sein, die eigene oder die Reaktionen unterstützende Elemente enthalten.

Möglich sind auch Klemmverbindungen zwischen den Modulen an Flanschen über Klemmteile wie etwa Ringschellen und Schnappverbindungen mit ineinander einrastenden Steckelementen.

Solche Schraub-, Klemm- und Steckverbindungen sind jedoch im Aufbau nicht besonders flexibel, und etwa zum Auswechseln eines Moduls ist bereits bei einer linearen Anordnung eine vollständige Demontage des Gesamtsystems erforderlich.

Um dies zu vermeiden, ist daher vorgesehen, das Mikroreaktormodul mit Verbindungselementen zu versehen. Die in der **Fig. 3(a)** gezeigte erste Ausführungsform eines Mi-

kroaktormoduls **100** weist ein Verbindungssystem mit hakenförmigen Verbindungselementen **120**, **122** am Mikroreaktormodul **100** auf. Die Verbindungselemente **120**, **122** können integral bzw. einstückig mit dem Mikroreaktormodul **100** ausgebildet sein. Sie können jedoch auch angeschraubt, angeklebt, verschweißt oder dgl. sein. Das Verbindungselement **122** ist an der Seite des Mikroreaktormoduls **100** angebracht, die der Seite mit dem Verbindungselement **120** gegenüberliegt, und komplementär zum Verbindungselement **120** ausgestaltet.

**Fig. 3(b)** zeigt eine bevorzugte Ausführungsform der Verbindung von **Fig. 3(a)**, bei denen die hakenförmigen Verbindungselemente **120a**, **120b** Aussparungen **121a**, **121b** aufweisen sowie eckseitig liegende Aussparungen **124a** und **124b**. Bei dieser speziellen Ausführungsform sind die eckseitigen Aussparungen **124a**, **124b** derart angeordnet, daß sie ein Innengewinde zum Eindrehen einer Schraube aufweisen, wobei die Innengewinde für die benachbart liegenden Verbindungselemente **120a** und **120b** derart angeordnet sind, daß die Schrauben als Spannelemente **128** von gegenüberliegenden Seiten eingedreht werden können.

Für eine mehrdimensionale Verbindung von Mikroreaktormodulen **100** können weitere Verbindungselemente **120**, **122** an den anderen gegenüberliegenden Seiten des Mikroreaktormoduls **100** vorgesehen sein.

Wie das Mikroreaktormodul **100** besteht das Mikroreaktormodul **100** aus Teilen **111**, die von Schrauben **112** zusammengehalten werden. In den Seitenwänden des Mikroreaktormoduls **100** befinden sich Fluidkanalöffnungen **114** und **116** mit bzw. ohne einer umgebenden Ringnut **117**.

Das erste Verbindungselement **120** des Mikroreaktormoduls **100** besteht aus zwei im Abstand voneinander angeordneten, zueinander zeigenden haken- oder L-förmig hinterschnittenen Teilen und das zweite Verbindungselement **122** aus einem T-förmig hinterschnittenen Teil. Beim Zusammensetzen zweier Module **100** wird das T-förmige Verbindungselement **122** durch eine Relativbewegung der beiden Module parallel zu den Seitenwänden der Module, an denen sich die Verbindungselemente **120**, **122** befinden, hinter die beiden hakenförmigen Teile des ersten Verbindungselementes **120** geschoben, bis sich die beiden Module genau gegenüberliegen und eventuelle Fluidkanalöffnungen **114** bzw. **116** exakt zueinander ausgerichtet sind. Diese Ausrichtung kann durch Anschläge an den Verbindungselementen **120**, **122** (nicht gezeigt) erleichtert werden.

Wie in den **Fig. 4(a)** und **4(b)** gezeigt, weist die aus den beiden Verbindungselementen **120**, **122** aufgebaute Verbindung ein deutliches Spiel auf, so daß die beiden Verbindungselemente **120**, **122** der beiden zu verbindenden Module ineinandergeschoben werden können, während die Module selbst in einem ausreichenden Abstand **130** gehalten werden, damit die Dichtung in der Ringnut **117** um die Fluidkanalöffnung **114** an einem Fluidkanal **115** beim Zusammenbau nicht durch Abscheren beschädigt wird (**Fig. 4(a)**).

Um wie in der **Fig. 4(b)** gezeigt den Abstand **130** zwischen den beiden zu verbindenden Modulen **100** auf Null zu bringen und die Fluidkanäle **115** nach außen abdichtend zu verbinden, weisen die Verbindungselemente **120**, **122** an ihren Innenseiten Aussparungen **124**, **126** (vgl. **Fig. 3**) auf, die parallel zu den aneinander anliegenden Seitenwänden der Module **100** verlaufen und die sich, wenn zwei Module zusammengesetzt sind, gegenüberliegen.

Wenn die Fluidkanalöffnungen **114**, **116** und die Module **100** zueinander ausgerichtet sind, werden Spannelemente **128** in die Aussparungen **124**, **126** eingebracht, die das Spiel zwischen den beiden Modulen **100** aufheben und die für die Fluidabdichtung erforderliche Dichtkraft aufbringen.

Die Spannelemente **128** können unterschiedlich ausgebildet sein. **Fig. 5(a)** zeigt ein zylindrisches Spannlement **128** und die **Fig. 5(b)** ein kegelförmiges Spannlement **128** in der Form entsprechender Stifte bzw. Keile, die in die von den Aussparungen **124**, **126** gebildete, im wesentlichen zylinderförmige Öffnung eingeschlagen werden, wobei das zylindrische Spannlement **128** zum leichteren Einbringen vorzugsweise mit einer Spitze versehen ist. Als Spannlement **128** können, wie in der **Fig. 5(c)** gezeigt, auch ggf. konisch gestaltete Schrauben verwendet werden. In einer besonders bevorzugten Ausführungsform weist das Spannlement **128** eine zylinderförmige Aussparung mit Innengewinde auf. Dies ermöglicht es eine mit einem entsprechenden Gegengewinde versehene Ziehvorrichtung (nicht dargestellt) in das Spannlement **128** einzuschrauben und dieses damit in Art eines Korkenziehers aus den Aussparungen **124**, **126** der Verbindungselemente **120**, **122** herausziehen. Schließlich ist es möglich, wie in den **Fig. 5(d)** und **5(e)** gezeigt, in die von den Aussparungen **124**, **126** gebildete Öffnung ein Exzenterelement mit zum Beispiel ovaler Querschnittsform einzubringen, das zum Zusammenziehen der beiden Module **100** um seine Längsachse gedreht wird (vgl. **Fig. 5(e)**).

Die **Fig. 6(a)** und **6(b)** zeigen Spannlemente **128** in der Form von Schrauben, die einen Keil (**Fig. 6(a)**) oder zwei Keile (**Fig. 6(b)**) in die von den Aussparungen **124**, **126** gebildete Öffnung drücken bzw. ziehen.

Als Spannlemente **128** können, wie in den **Fig. 7(a)** und **7(b)** gezeigt, auch dübelartig geschlitzte Hülsen verwendet werden. Das Spannlement **128** der **Fig. 7(a)** besteht aus einer am Ende geschlitzten Hülse, die mit einem konischen Innengewinde versehen ist und in die eine Schraube eingedreht wird. Eine solche Hülse läßt sich leicht dadurch fertigen, daß zuerst Vollmaterial geschlitzt wird, in das anschließend ein Innengewinde eingeschnitten wird. Dabei weitert sich die Hülse auf, so daß ein konisches Innengewinde entsteht. Beim Zusammensetzen von Modulen **100** werden die Hülsen in zylinderförmige Aussparungen **124**, **126** gesteckt und dann die Schrauben in die Hülsen eingeschraubt.

Die **Fig. 7(b)** zeigt eine Variante, bei der die Hülse des Spannlements **128** mittig zum Beispiel vierfach geschlitzt ist. Beim Eindrehen der zugehörigen Schraube weitert sich die Hülse dementsprechend dann in der Mitte auf.

Die **Fig. 8** zeigt ein Verbindungssystem für die Mikroreaktormodule **100**, bei dem die Verbindungselemente **140**, **142** für die Schiebeverbindung schwalbenschwanzförmig ausgestaltet bzw. hinterschnitten sind (**Fig. 8(a)**). In die von Aussparungen **144**, **146** in den Verbindungselementen **140**, **142** gebildete Öffnung kann dann ein daran angepaßtes Spannlement **128** wie oben beschrieben eingesetzt werden, etwa ein Exzenter-Spannlement **128**, das zum Zusammenspannen der beiden Module **100** verdreht wird (**Fig. 8(b)**, **Fig. 8(c)**).

Bei einer alternativen Ausführungsform ist das Verbindungssystem so ausgestaltet, daß die rechteck- oder würzelförmige Gehäusegeometrie der Mikroreaktormodule **100** im wesentlichen erhalten bleibt. Dazu werden in den Seitenwänden der Mikroreaktormodule **100**, das heißt im Würfel- oder Rechteckkörper der Module **100**, Nuten **150** mit einer Hinterschneidung ausgebildet. In jeder Seitenwand sind vorzugsweise zwei der Nuten **150** vorgesehen.

Bei einer ersten, in der **Fig. 9(a)** gezeigten Variante hat die Nut **150** in jeder der Seitenwände des Mikroreaktormoduls **100** T-Form. Werden zwei Module **100** aneinandergelegt, liegen die Nuten **150** gegenüber, und es entsteht ein Hohlraum in Doppel-T-Form. Die beiden Module **100** werden verbunden durch ein in den Hohlraum eingesetztes Profilstück **152**, dessen Querschnitt dem Querschnitt des Hohl-

raums aus den beiden gegenüberliegenden Nuten 150 entspricht. Zum leichteren Einführen kann ein Ende des Profilstücks 152 konisch ausgeformt sein.

Bei einer anderen Variante haben die Nuten 150 Schwabenschwanzform, so daß beim Zusammensetzen zweier Module 100 ein doppelter Schwabenschwanz entsteht, in dem ein Profilstück 152 mit entsprechendem Querschnitt eingesetzt wird.

Die beschriebenen Mikroreaktormodule weisen vorzugsweise ein Standard-Rastermaß auf, etwa ein Rastermaß von 25 mm, das bei Baukastensystemen relativ weit verbreitet ist. Das Material für die Mikroreaktormodule wird nach Bedarf gewählt, etwa Kunststoff, Stahl, Edelstahl oder auch beschichtetes Material oder ein Verbundmaterial.

Die beschriebenen Mikroreaktormodule lassen sich mit Fluidleiterplatten kombinieren. Fluidleiterplatten sind fluidtechnisch das Äquivalent zu den bekannten Leiterplatten für elektrische Schaltungen, und die Mikroreaktormodule entsprechen dabei den auf die Leiterplatten aufgebrachten Bauteilen für bestimmte Funktionen in der Schaltung. Die Mikroreaktoren auf den Fluidleiterplatten können so bei bestimmten Verfahrensschritten für definierte Verhältnisse sorgen, etwa exakte Temperatur- und Mischungsverhältnisse sicherstellen und dergleichen. Durch Zusammenführen von Reaktanten können in den Mikroreaktoren auch gezielt bestimmte Reaktionen herbeigeführt werden, deren Produkte dann wieder in der Fluidleiterplatte weitergeführt werden. Fluidleiterplatten können darüberhinaus dazu verwendet werden, um zum Beispiel mehrere parallele Mikroreaktor-Verfahrenslinien gleichmäßig zu beschicken. Analog lassen sich die Produkte aus einer solchen Anlage über eine Fluidleiterplatte sammeln.

Um ihre Funktion erfüllen zu können, müssen die Mikroreaktormodule mechanisch und fluidisch mit der Fluidleiterplatte verbunden werden. Dies kann über direkte Verbindungen zwischen den Modulen und der Leiterplatte oder über separate Leitungen erfolgen. Es besteht auch die Möglichkeit der Verwendung von Verbindungsmodulen, die Kanäle in der Leiterplatte zu bestimmten Reaktormodulen weiterführen.

#### Bezugszeichenliste

10 Mikroreaktormodul	
11 Teile	45
12 Schrauben	
14, 16 Fluidkanalöffnungen	
17 Ringnut	
18 Buchse	
60 Rahmen	50
62 Schrauben	
64 Klemmkeile	
66 Kniehebelvorrichtung	
68 Exzentervorrichtung	
70 Spannschrauben	55
100 Mikroreaktormodul	
111 Teile	
112 Schrauben	
114 Fluidkanalöffnung	
115 Fluidkanal	60
116 Fluidkanalöffnung	
117 Ringnut	
120, 122 Verbindungselemente	
121 Ausnehmung	
128 Spannlemente	65
130 Abstand	
140, 142 Verbindungselemente	
150 Nuten	

#### 152 Profilstück

#### Patentansprüche

1. Mikroreaktormodul (100) mit Reaktorelementen wie Fluidkanälen (115), Reaktionskammern, Heizvorrichtungen, Mischvorrichtungen und dergleichen, wobei eine Anzahl von Mikroreaktormodulen (100) gleicher und unterschiedlicher Art zu einem über Fluidkanäle miteinander in Verbund stehenden Mikroreaktorsystem zusammensetzbare ist, gekennzeichnet durch ein Verbindungssystem mit Verbindungselementen (120, 122; 140, 142; 150, 152), die beim Zusammensetzen von mindestens zwei Mikroreaktormodulen (100) zu einem Reaktorsystem diese formschlüssig derart miteinander verbinden, daß von einem Modul zum anderen führende Fluidkanäle (115) nach außen abgedichtet miteinander verbunden sind.
2. Mikroreaktormodul nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungselemente als männlich-weibliche Elemente ausgebildet sind.
3. Mikroreaktormodul nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungselemente geschlechtneutral sind.
4. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungselemente ineinander greifen.
5. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Mikroreaktorsystem Spannelemente zum Verbinden der Module aufweist.
6. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungselemente (120, 122; 140, 142) an den Mikroreaktormodulen (100) angeordnete haken- oder schwabenschwanzförmige Elemente sind, die mit Spiel derart ineinander greifen, daß eine Relativbewegung der Mikroreaktormodule (100) senkrecht zur Achse von zu verbindenden Fluidkanälen (115) mit einem Abstand (130) der Mikroreaktoren zueinander möglich ist, wobei das Spiel zwischen den Mikroreaktormodulen (100) durch Spannelemente (128) aufgehoben werden kann, die in eine von Aussparungen (124, 126; 144, 146) in den Verbindungselementen (120, 122; 140, 142) gebildete Öffnung einsetzbar sind.
7. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Spannelemente (128) zylinderförmige Stifte, konische Schrauben, konische Keile, geschlitzte Hülsen, Schrauben, Schnappverschlüsse und/oder Exzenterelemente umfassen.
8. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Spannelemente (128) ein Innengewinde aufweisen.
9. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindungselemente Nuten (150) in den Mikroreaktormodulen (100) umfassen, wobei jeweils zwei Mikroreaktormodule (100) durch Profilstücke (152) verbunden werden, die in den von zwei gegenüberliegenden Nuten (150) gebildeten Hohlraum einsetzbar sind.
10. Mikroreaktormodul nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Nuten (150) T-förmig sind, und daß die Profilstücke (152) entsprechend Doppel-T-Form aufweisen.
11. Mikroreaktormodul nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Nuten (150) schwabenschwanzförmig sind und die Profilstücke (152) entsprechend doppel-

DE 199 17 330 A 1

9

10

schwabenschwanzförmig sind.

12. Mikroreaktormodul nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Profilstücke ein das Einführen erleichterndes verjüngtes Ende aufweisen.  
13. Mikroreaktormodul nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch die Verbindung eines oder mehrerer Mikroreaktormodule mit einer Fluidleiterplatte.  
14. Mikroreaktormodul nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß die Fluidleiterplatte fluidische, elektrische Leiterelemente, optische Leiterelemente, mechanische Elemente, Wärme- und/oder Kühlelemente enthält.

Hierzu 7 Seite(n) Zeichnungen

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

**BEST AVAILABLE COPY**

- Leerseite -

BEST AVAILABLE COPY

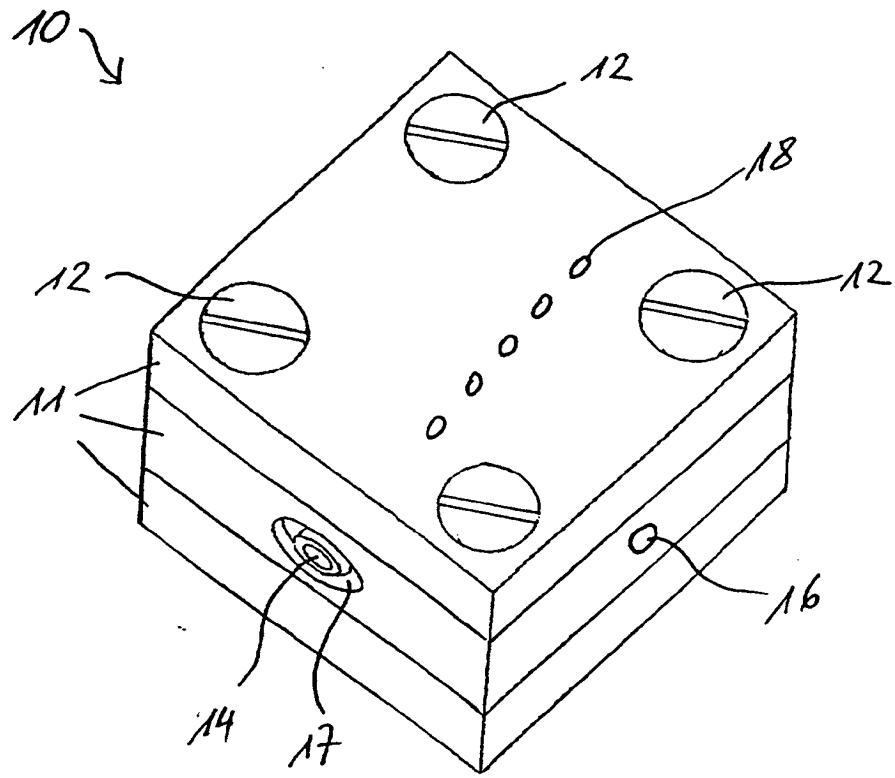


Fig. 1

BEST AVAILABLE COPY

002 042/686

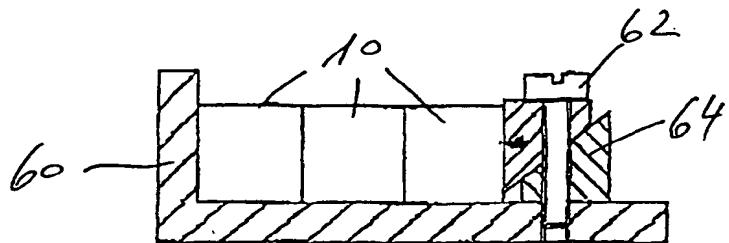


Fig. 2(a)

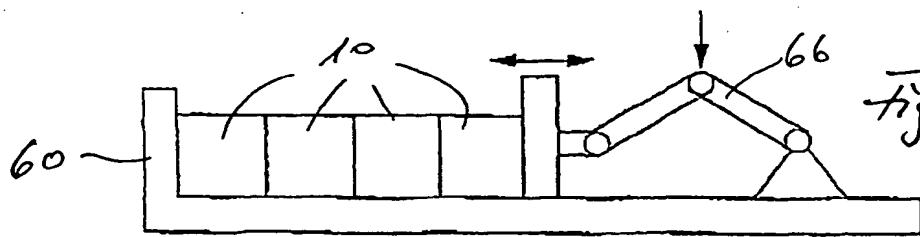


Fig. 2(b)

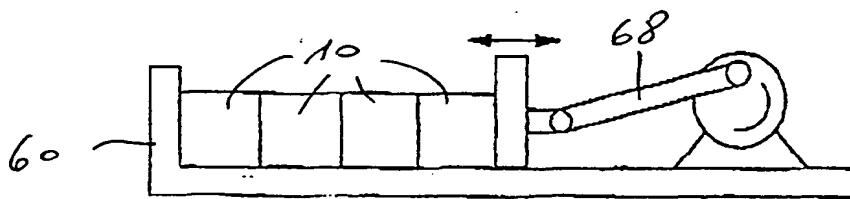


Fig. 2(c)

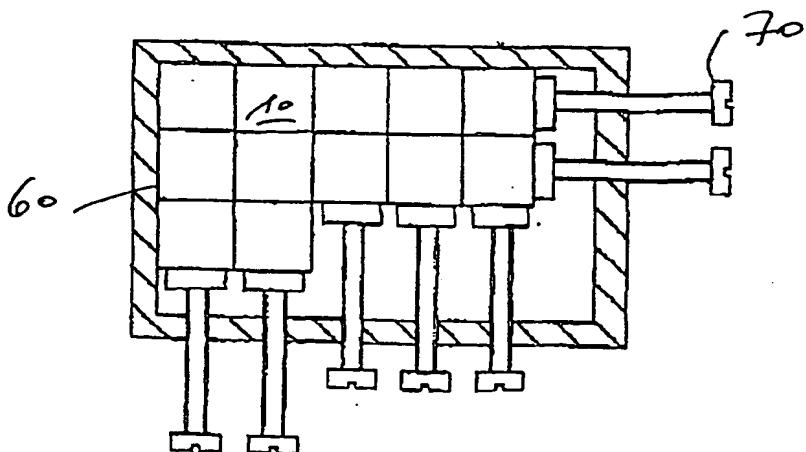


Fig. 2(d)

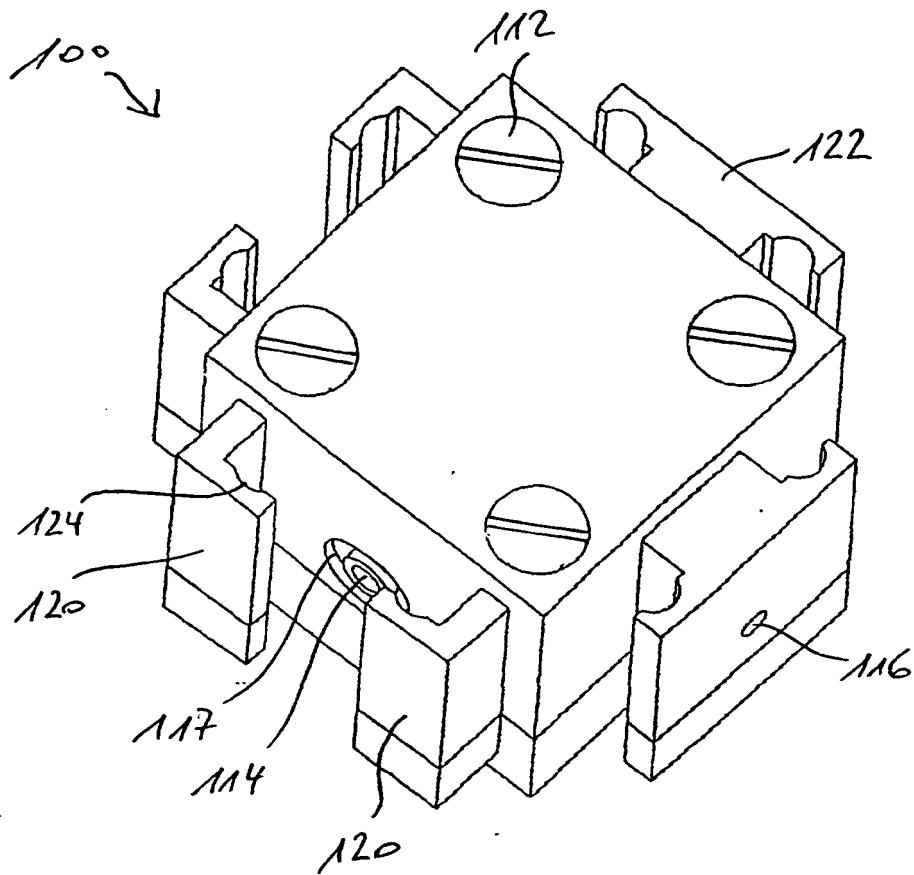


Fig. 3 a

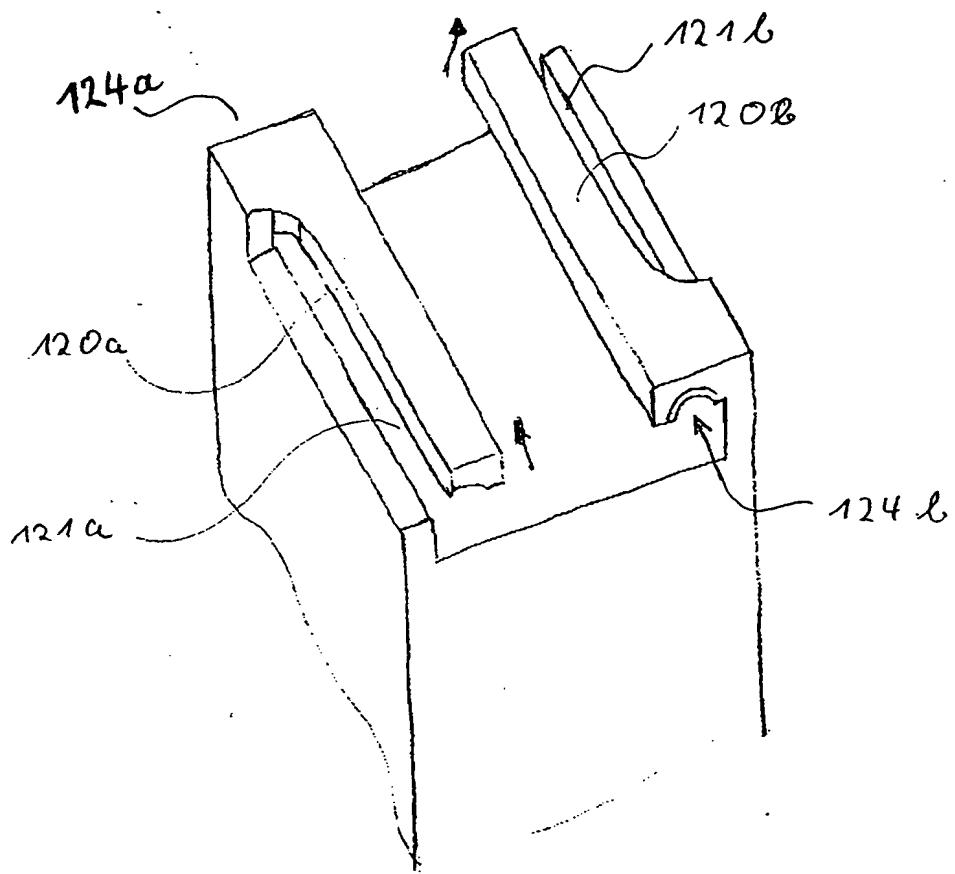


Fig. 3b

BEST AVAILABLE COPY

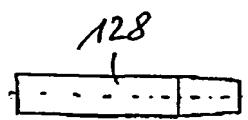
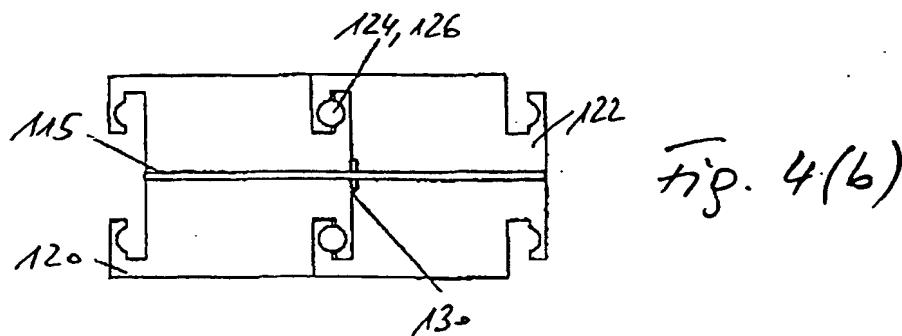
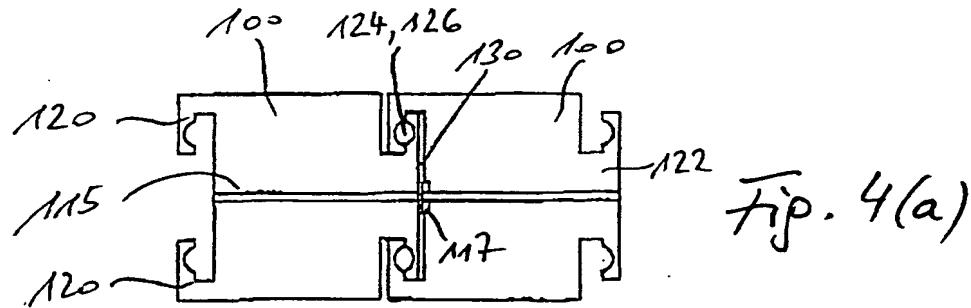


Fig. 5(a)

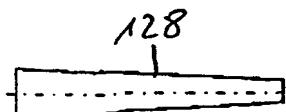


Fig. 5(b)

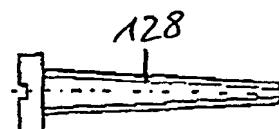


Fig. 5(c)

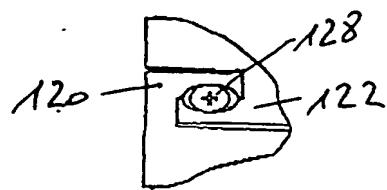


Fig. 5(d)

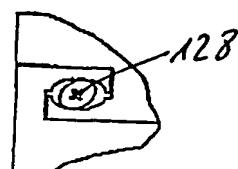


Fig. 5(e)

BEST AVAILABLE COPY